



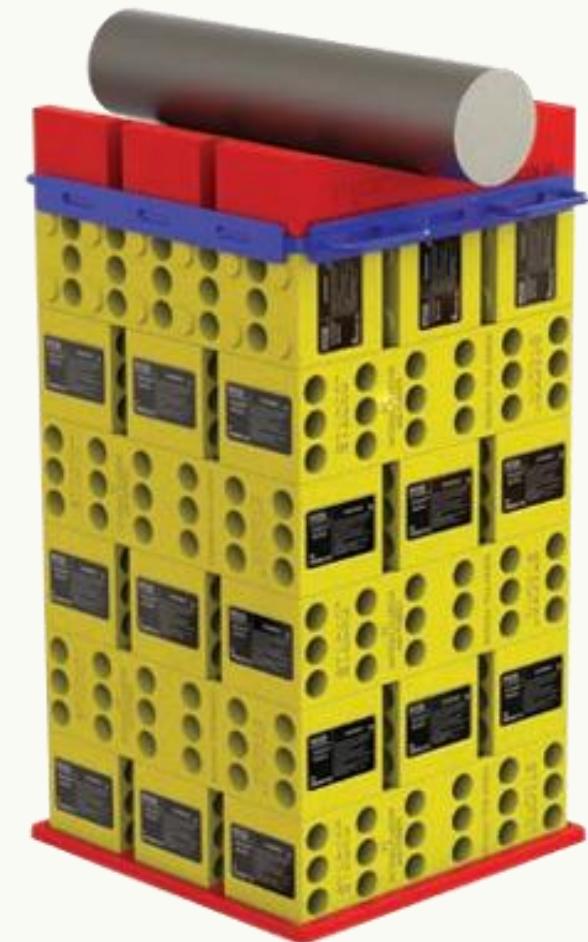
BIENVENIDOS

Programa de Capacitación en Herramientas Críticas

Quvika
OTEC



SOPORTE STACKO BLOCK



+56 9 53727973



proyectos@quvika.cl
operaciones@quvika.cl



quvikaotec.cl

PROCEDIMIENTOS

El presente procedimiento tiene como objetivo establecer los lineamientos para la correcta identificación de los peligros, evaluación y control de riesgos necesarios para realizar las tareas de tal manera que permita minimizar el riesgo de daño al personal, propiedad y al medio ambiente.

ALCANCE

Este procedimiento aplica a todo personal técnico dentro de las instalaciones de área correspondiente.

Gerente / Sub Gerente del Taller CRC

- Aprobar el presente procedimiento.
- Velar que se conozca y se cumpla con este procedimiento.
- Brindar los recursos para que se desarrolle adecuadamente la tarea.

Supervisor

- Difundir entre los trabajadores el presente procedimiento.
- Verificar, revisar y corroborar que el personal haya entendido el procedimiento .
- Gestionar el suministro de los recursos para la ejecución de esta actividad.
- Verificar que los controles establecidos en el presente procedimiento sean implementados antes de ejecutar la actividad.
- Paralizar las operaciones o labores cada vez que se identifique actos/condiciones que pudieran generar un incidente al momento de realizar la actividad. Debe verificar que se retomen las actividades hasta que las observaciones reportadas hayan sido subsanadas y controladas.

Técnico Mecánico

- Conocer y cumplir el presente procedimiento.
- Reportar al Supervisor inmediato, cualquier acto o condición subestándar que pudiera generar un incidente al momento de ejecutar la actividad.

1. CURSO CONDICIONANTE

Personal capacitado en puente grúa, grúa horquilla y elementos de izaje.

Podrá realizar carga y descarga de componentes y/o equipos, para hacer uso de soportes de carga STACKO BLOCK.

2. EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL ESPECÍFICO

1. Casco de seguridad
2. Lentes de Seguridad
3. Guantes de seguridad
4. Overol de Trabajo
5. Zapato de seguridad
6. Protector auditivo

3. VERIFICACIÓN DE LA HERRAMIENTA

Si detecta alguna anomalía o desperfecto durante la verificación de soportes Stacko Block, detenga la operación e informe a su supervisor.

1. Verificar estado de soportes Stacko Block.
2. Realizar inspección Visual.
3. Verificar especificaciones de capacidad máxima de carga de soportes STACKO BLOCK.

4. OPERACIÓN

Verificar entorno del área de trabajo:

1. Realice el control de riesgos asociados a la tarea. Verifique el IPER de su área.
2. Verifique la limpieza del piso y el acceso libre al área de trabajo.



SOPORTES PARA USO DE COMPONENTES Y/O EQUIPOS

1. Utilizar área de trabajo limpia, ordenada y despejada.
2. Utilizar Herramientas de izaje (cadenas, eslingas y grilletes) en buen estado y certificadas.
3. Disponer de licencia interna puente grúa y grúa horquilla.
4. Verificar el peso de componentes y equipos antes de utilizar soportes.
5. Verifique superficie de trabajo donde posicionará los stacko block a utilizar.

Los bloques Stacko Block tienen múltiples funciones, incluyendo servir como soportes para diferentes tipos de cargas, estabilizadores UV y ser más ligeros que la madera, además de ser resistentes y seguros.

También permiten configurar diferentes alturas y pesos. Están diseñados para acomodar una variedad de pesos, tamaños y formas de carga

Aquí hay una explicación más detallada de sus funciones:

- **Acomodador y soporte de cargas:**

Los bloques Stacko se utilizan para sostener y asegurar cargas de diferentes tipos, tamaños y formas.

- **Estabilización UV:**

Están diseñados para resistir la degradación causada por la exposición a los rayos ultravioleta, lo que ayuda a mantener su integridad estructural y durabilidad.

- **Peso ligero:**

Son más ligeros que los bloques de madera tradicionales, lo que facilita su manejo y transporte, además de reducir la carga sobre la estructura de soporte.

- **Resistencia y seguridad:**

Son resistentes y seguros, lo que los convierte en una opción confiable para soportar cargas y garantizar la seguridad en diversas aplicaciones.

- **Configurabilidad:**

Permiten configuraciones personalizadas para adaptarse a diferentes requisitos de carga, incluyendo el apilamiento de varios bloques para lograr alturas y capacidades de carga específicas.

- **Alternativa a bloques de madera:**

Representan una alternativa a los bloques de madera tradicionales, ofreciendo ventajas en términos de peso, resistencia y durabilidad.

- **Diseño entrelazado:**

Algunos modelos cuentan con un diseño entrelazado para mejorar la seguridad y estabilidad de la carga.

- **Uso en talleres y almacenes:**

Son una solución versátil para talleres, almacenes y otras aplicaciones donde se requiere soporte de carga.

- **Base de elevación:**

Pueden utilizarse como base de elevación para cargas pesadas, especialmente en combinación con una placa superior de acero y un gato.

- **Diseño ergonómico:**

Además de sus funciones técnicas, los bloques Stacko están diseñados pensando en la ergonomía, lo que facilita su manejo y reduce el riesgo de lesiones

CARACTERÍSTICAS

Los Stacko Blocks son bloques de soporte entrelazados fabricados con poliuretano estabilizado UV, diseñados para ofrecer una alternativa segura y duradera a los bloques de madera tradicionales en aplicaciones de soporte de carga.

Son conocidos por su diseño entrelazado, ligereza (hasta un 30% más ligeros que la madera) y resistencia, además de ser estabilizados contra los rayos UV para un rendimiento a largo plazo.

- **Diseño entrelazado**

Los bloques se encajan entre sí, proporcionando estabilidad y seguridad adicional.

- **Material**

Fabricados con poliuretano de alta calidad, lo que los hace resistentes y duraderos.

- **Estabilización UV**

La protección contra los rayos UV garantiza que los bloques mantengan su integridad estructural y rendimiento a lo largo del tiempo, incluso expuestos a la luz solar directa.

- **Ligereza**

Son más ligeros que los bloques de madera convencionales, lo que facilita su manejo y transporte.

- **Resistencia y seguridad**

Ofrecen una solución de soporte de carga segura y confiable.

- **Adaptabilidad**

Los bloques están diseñados para soportar diferentes cargas, tamaños y formas, lo que los hace versátiles para diversas aplicaciones.

- **Durabilidad:**

El poliuretano utilizado en su fabricación asegura una larga vida útil, resistiendo el astillado y la deformación que pueden afectar a la madera.

Aplicaciones: Los Stacko Blocks son adecuados para una variedad de aplicaciones, incluyendo:

- **Soporte de carga:**

Se utilizan para estabilizar y soportar diferentes tipos de cargas en diversas industrias.

- **Soluciones de almacenamiento:**

Pueden ser utilizados en almacenes y centros de distribución para organizar y apilar materiales de forma segura.

- **Aplicaciones industriales:**

En entornos industriales, ofrecen una solución robusta para el manejo y almacenamiento de materiales.

- **Construcción:**

Pueden ser utilizados en proyectos de construcción para crear muros de contención o Estructuras temporales.

Los bloques Stacko son seguros debido a su diseño entrelazado y a las pruebas de laboratorio que han superado.

Estos bloques, hasta un 30% más ligeros que otros productos, también cuentan con una capacidad de carga nominal de 30 kg/cm², certificada por laboratorios independientes.

Factores de seguridad de los bloques Stacko:

- Diseño entrelazado:**

El sistema de encaje entre los bloques proporciona estabilidad y resistencia a la estructura, evitando movimientos o desplazamientos no deseados, especialmente en altura.

- Materiales:**

Fabricados con poliuretano de alta calidad y estabilizado a los rayos UV, son resistentes a la intemperie y a la deformación, lo que garantiza su durabilidad y rendimiento a largo plazo.

- Pruebas de laboratorio:**

Los bloques han sido rigurosamente probados en laboratorios independientes, cumpliendo con estándares de seguridad. Estas pruebas incluyen la evaluación de su capacidad de carga y resistencia en diferentes condiciones.

- **Factor de seguridad 3:1:**

Los bloques tienen un factor de seguridad de 3:1 en la carga, lo que significa que pueden soportar tres veces la carga máxima especificada.

- **Adaptabilidad:**

Los bloques Stacko pueden adaptarse a diferentes tipos de cargas, lo que los hace versátiles para diversas aplicaciones.

- **Componentes adicionales:**

Se pueden utilizar almohadillas superiores o inferiores para proteger la integridad del bloque principal, mejorando la seguridad de la estructura.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- **Altura máxima:**

Aunque los bloques Stacko son seguros para apilar en altura, es importante tener en cuenta las recomendaciones del fabricante sobre la altura máxima de apilamiento y la configuración de los bloques.

- **Base estable:**

Es fundamental colocar los bloques sobre una base sólida y nivelada para garantizar la estabilidad de la estructura.



¿POR QUÉ STACKO?

¿POR QUÉ STACKO?

- Hecho de un material sólido.
- Resistente a los impactos.
- Carga calificada.
- Prueba de laboratorio certificada.
- Diseño unico por mayor seguridad.
- Estabilizado a los UV peso ligero.
- Libre de astillas y más Seguro de manejar.
- Ahorro de costo a largo plazo.

Muchas configuraciones para diversas aplicaciones y fabricado con material virgen para garantizar la consistencia .

Resistente al aceite y a la mayoría de los productos químicos del taller.

Resistentes a Roedores e insectos y al agua salada.

Fabricación controlada de calidad y procesos de prueba para asegurar la consistencia.

CARGA CALIFICADA

Laboratorio y prueba independiente

ESTABILIZADOS UV

RESISTENTE Y SEGURO

Diseño de enclavamiento para mayor seguridad



PESO LIGERO

Hasta un 30% más liviano que la madera y otros productos



Aplicar hasta 150 cm (60°) Excluyendo la configuración superior.



LA ALTERNATIVA SUPERIOR

Los bloques Stacko se han desarrollado desde cero, como una alternativa superior a los tradicionales bloques de madera.

Fabricado con materiales estabilizados UV de alta calidad asegura que los bloques Stacko funcionarán a las expectativas a largo plazo.

Los bloques Stacko son seguros debido a su diseño entrelazado, hasta un 30% más ligero que otros productos y tienen una carga calificada con pruebas de laboratorio e independientes.

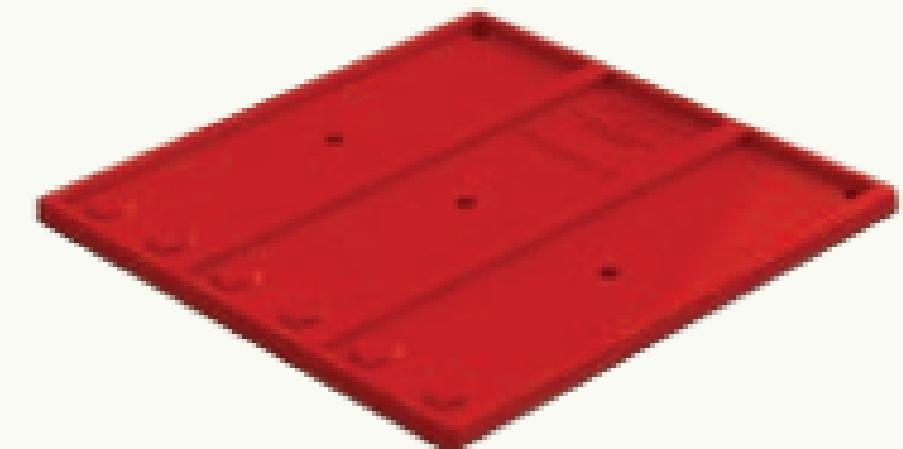
COMPONENTES PARA ADAPTARSE A CASI CUALQUIER TIPO DE CARGA

Hay componentes de Stacko Block para adaptarse a todos los diferentes tipos de peso de carga, tamaños y formas. También se pueden fabricar bloques de soporte de forma personalizada bajo petición.



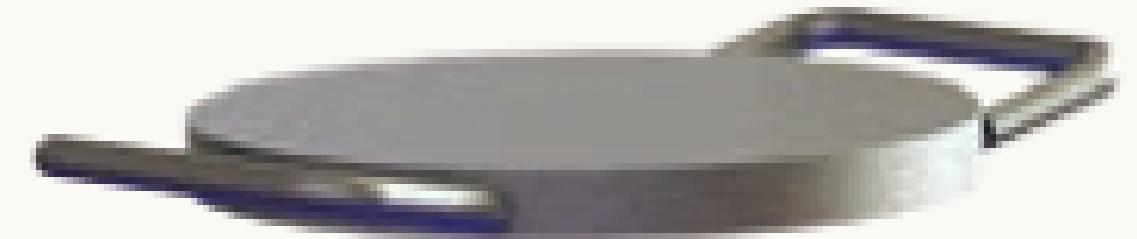
BLOQUE DE STACKO
Pieza NO. NPR05007-00

Utilizado en la configuración 1-7.



BASE DE ALMOHADILLA
Pieza NO. NPR05362-10

Se utiliza en la configuración 2-7 o cuando se forma una pila con más de una capa.

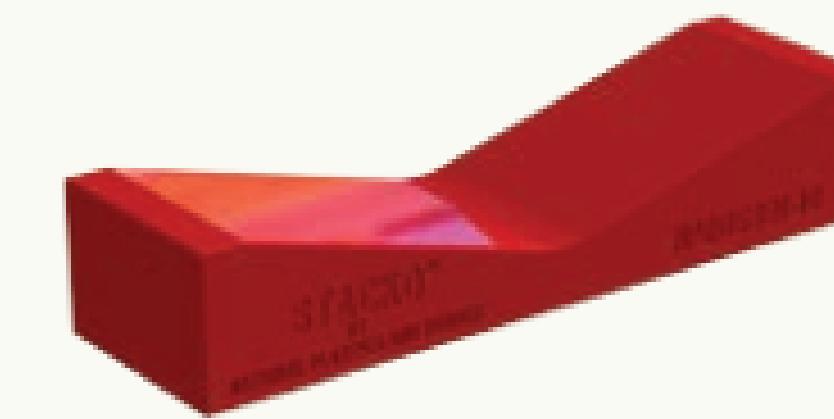


PLACA JACK
Pieza NO. NPR05408-20

Se utiliza en la configuración 3.

**PARTE SUPERIOR ALMOHADILLA****Pieza NO. NPR05409-10**

Utilizado en la configuración 4 y 5.

**2.5 cm (1)****ENVASADOR****Pieza NO. NPR05377-30****BLOQUE DE BLOQUE ÚNICO****Pieza NO. NPR05391-10**

Configuración 8.

**PLACA SUPERIOR****Pieza NO. NPR05408-00**

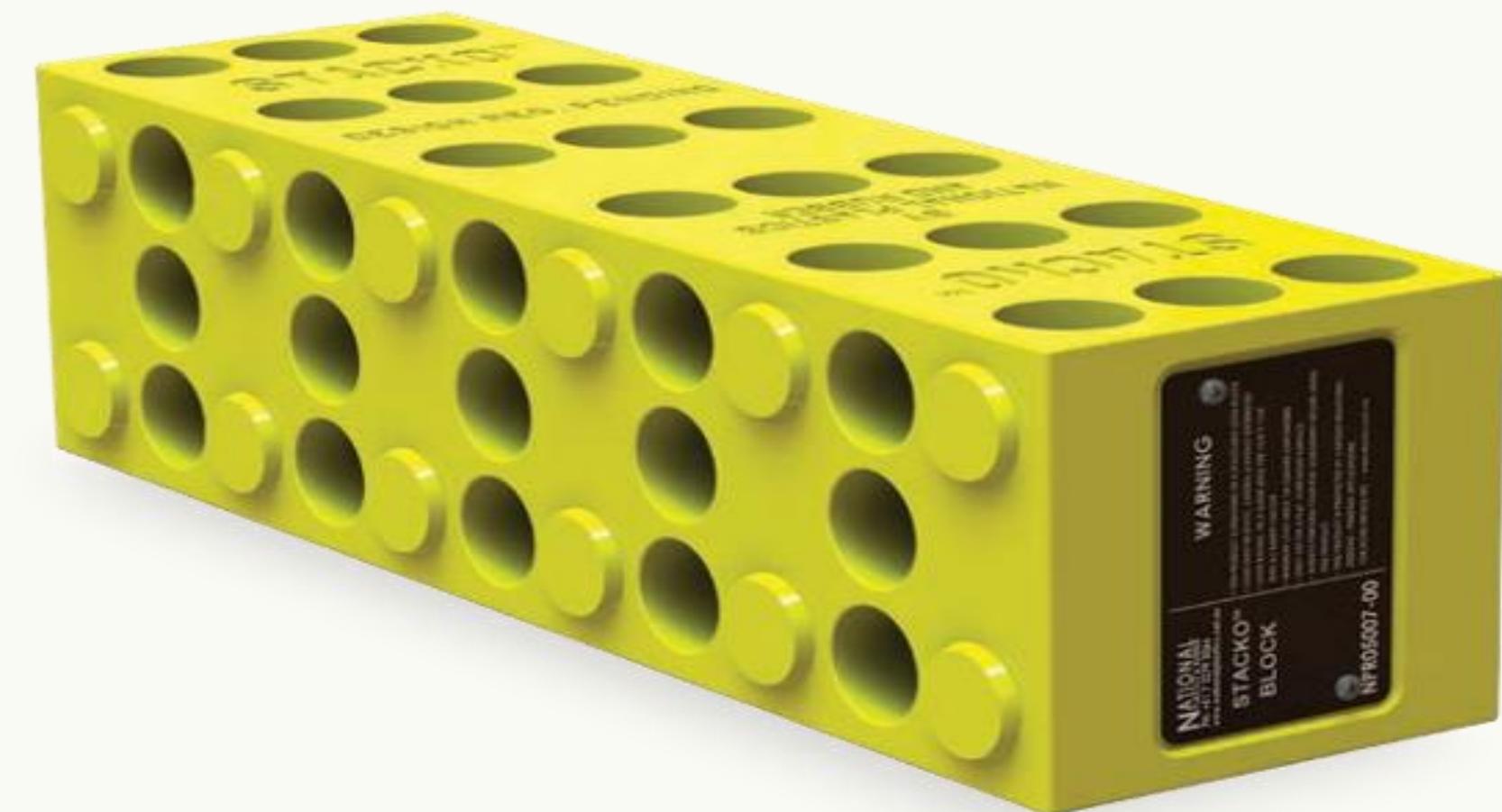
Se utiliza en la configuración 2 y 3.

**5 cm (2)****ENVASADOR****Pieza NO. NPR05377-20****10 cm (4)****ENVASADOR****Pieza NO. NPR05377-30**

BLOQUE DE STACKO INDIVIDUAL

Se usa un bloque en más de una forma individual.

CONFIGURACIÓN 1



Área de carga mínima A
la capacidad de carga máxima

Redondo - Ø10cm (4 inch)

Cuadrado - 10cm x 10cm (4x4 inch)

Zona - 100 sq cm (16 sq inch)

Capacidad de carga

30 kg/sq cm (425 lb/sq inch)

Carga máxima

23,000kg (50,600 lb)

PILA + PLACA SUPERIOR

La placa superior

CONFIGURACIÓN 2



Esta configuración es una pila multiuso que se utilizará donde el área de carga encaja dentro del borde superior de la placa.

Capacidad de carga

100 Kg/sq cm (1400 lb/sq inch)

Carga máxima

60,000kg (132,000 lb)

Hasta 150cm (60°) de altura, mínimo 3 bloques por capa, con capacidad de carga máxima.

Base almohadilla (obligatorio para cada pila).

CONFIGURACIÓN 3



PILA + PLACA SUPERIOR + PLACA YACK

Plaka Jack

Placa Superior

Esta configuración con placa superior de acero y Jackpad es adecuada para ser utilizada como una base de elevación de carga alta.

Placa Jack

Ø250mm (10 inch)

Carga máxima
Cuando se usa la placa Jack

60,000kg (132,000 lb)

Hasta 150cm (60°) de altura, mínimo 3 bloques por capa, con capacidad de carga máxima.

Base almohadilla (obligatorio para cada pila).

CONFIGURACIÓN 4

PILA + TAPA SUPERIOR

Tapa superior

Apilado multiuso apto para áreas de carga más grandes sin carga de puntos. La almohadilla superior antideslizante proporciona un superficie de agarre mejorada.



Capacidad de carga

30 Kg/sq cm (425lb/sq inch)

Carga máxima

60,000kg (132,000 lb)

Hasta 150cm (60°) de altura, mínimo 3 bloques por capa, con capacidad de carga máxima.

Base almohadilla (obligatorio para cada pila).

CONFIGURACIÓN 5



PILA + PLACA SUPERIOR + TAPA SUPERIOR

Tapa superior

La placa superior

Con la tapa superior de acero y la tapa superior antideslizante, se trata de una pila de carga alta que proporciona una superficie de agarre mejorada para el elemento que se admite. Adecuado para áreas de carga mayores que la placa superior.

Capacidad de carga

100 Kg/sq cm (1400 lb/sq inch)

Carga máxima

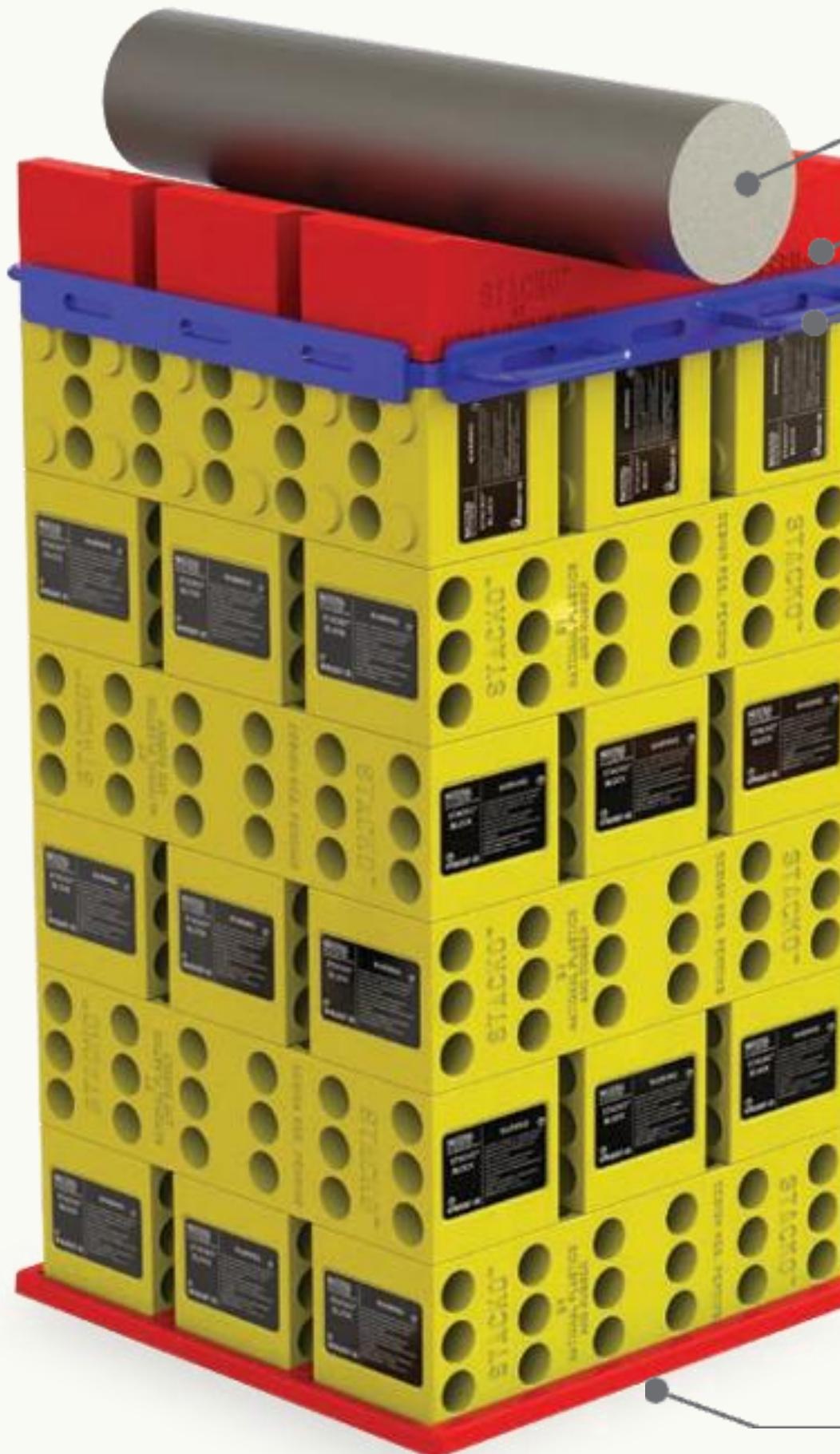
60,000kg (132,000 lb)

Hasta 150cm (60°) de altura, mínimo 3 bloques por capa, con capacidad de carga máxima.

Base almohadilla (obligatorio para cada pila).

CONFIGURACIÓN 6

PILA + PLACA SUPERIOR + V-BLOQUE



**Para simular el elemento compatible
V- Bloque
La placa superior**

Ideal para soportar cargas elevadas con una cara de carga curvada. Cargas más altas pueden ser posibles para diámetros mayores de 15 cm. Sin embargo, usted necesitaría realizar su propia *Evaluación de riesgo*.

Diámetro de carga mínimo

Ø15cm x 15cm long
(Ø6 inch x 6 inch long)

Diámetro máximo

120cm (48 inches)

Carga máxima

40,000kg (88,000 lb) Se puede proporcionar una certificación de carga más alta a pedido.

Hasta 150cm (60°) de altura, mínimo 3 bloques por capa, con capacidad de carga máxima.

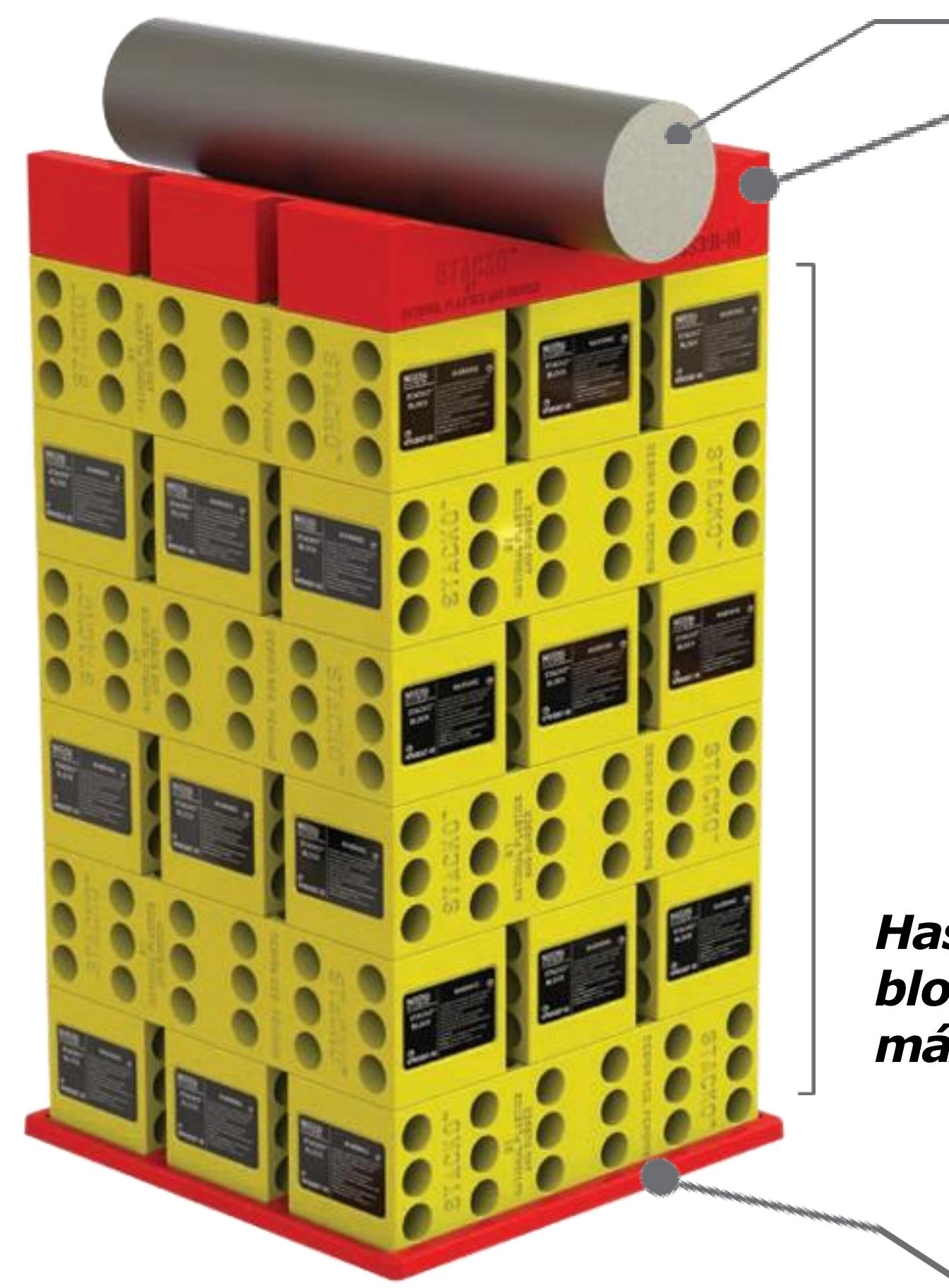
Base almohadilla (obligatorio para cada pila).

CONFIGURACIÓN 7

PILA + V-BLOQUE

Para simular el elemento compatible V- Bloque

Los V-Bloques permiten soportar cargas con una base curvada. Cargas más altas pueden ser posibles para diámetros mayores de 15 cm. Sin embargo, usted necesitaría realizar ***su propia evaluación de riesgo.***



Diámetro de carga mínimo

Ø15cm x 15cm long
Ø(6 inch x 6 inch long)

Diámetro máximo

120cm (48 inches)

Carga máxima

20,000kg (44,000 lb) Se puede proporcionar una certificación de carga más alta a pedido.

Hasta 150cm (60°) de altura, mínimo 3 bloques por capa, con capacidad de carga máxima.

Base almohadilla (obligatorio para cada pila).

CONFIGURACIÓN 8



SOLO V-BLOQUE

Para simular el elemento compatible

Cargas más altas pueden ser posibles para diámetros mayores de 15 cm. Sin embargo, usted necesitaría realizar ***su propia evaluación de riesgo***. Se pueden fabricar bloques de soporte en forma personalizada bajo petición.

Diámetro de carga mínimo

Ø15cm x 15cm long
Ø(6 inch x 6 inch long)

Diámetro máximo

120cm (48 inches)

Carga máxima

13,000kg (30,500 lb) Se puede proporcionar una certificación de carga más alta a pedido.

CONFIGURACIÓN 9



Empacadores

PILA + EMPACADORES

Los empacadores están disponibles en 3 tamaños diferentes. Son usados para alcanzar varias alturas de pila en todas las configuraciones.

Hasta 150cm (60°) de altura, mínimo 3 bloques por capa, con capacidad de carga máxima.

Base almohadilla (obligatorio para cada pila).

EMPACADORES



***2.5 cm alto (1)
ENVASADOR***



***5 cm alto (2)
ENVASADOR***



***10 cm alto (4)
ENVASADOR***

KIT DE INICIO SEGURO

Ordenar como: NPR05458-00

El kit de arranque sugerido incluye componentes que se adaptan a una variedad de diferentes tipos de carga.



1 BASE ALMOHADILLA



18 BLOQUE DE STACKO™



1 PLACA JACK



3 EMPACADORES 2.5CM (1")



3 EMPACADORES 5CM (2")



3 EMPACADORES 10CM (4")



**1 TAPA SUPERIOR
ANTIDESLIZANTE**



3 V-BLOQUE



1 PLACA SUPERIOR

STACKO CARRETILLA

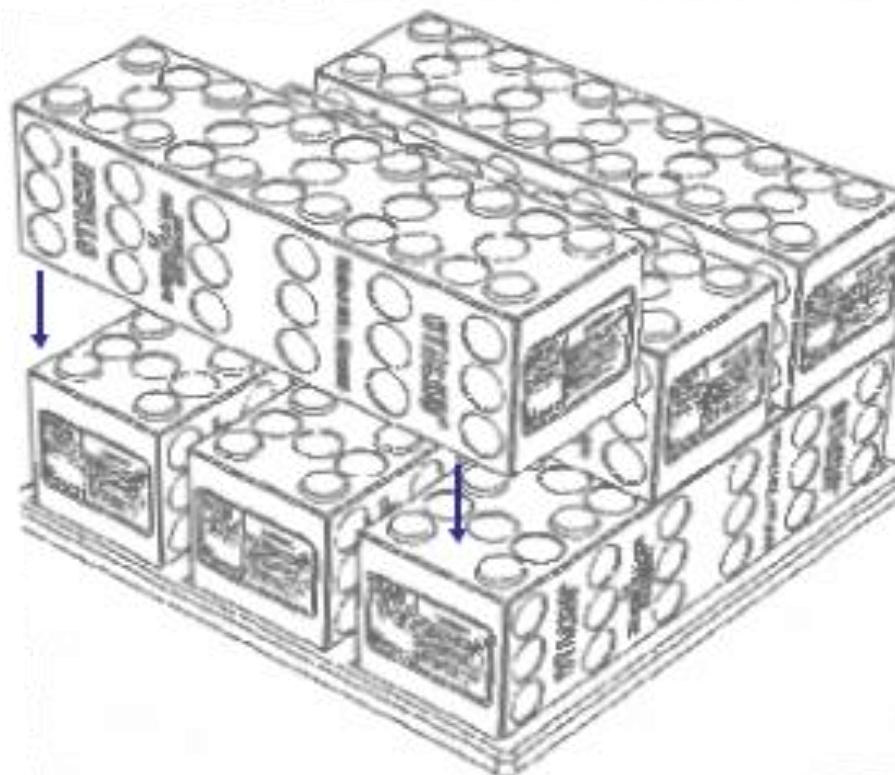
NPR05369-00**Un carro de transporte para mover los bloques Stacko:**

El cual facilita el transporte de las pilas y evita que las personas tengan que pasar debajo de cargas pesadas.

Este carro suele tener ruedas retráctiles y un mango de múltiples posiciones para facilitar el movimiento.

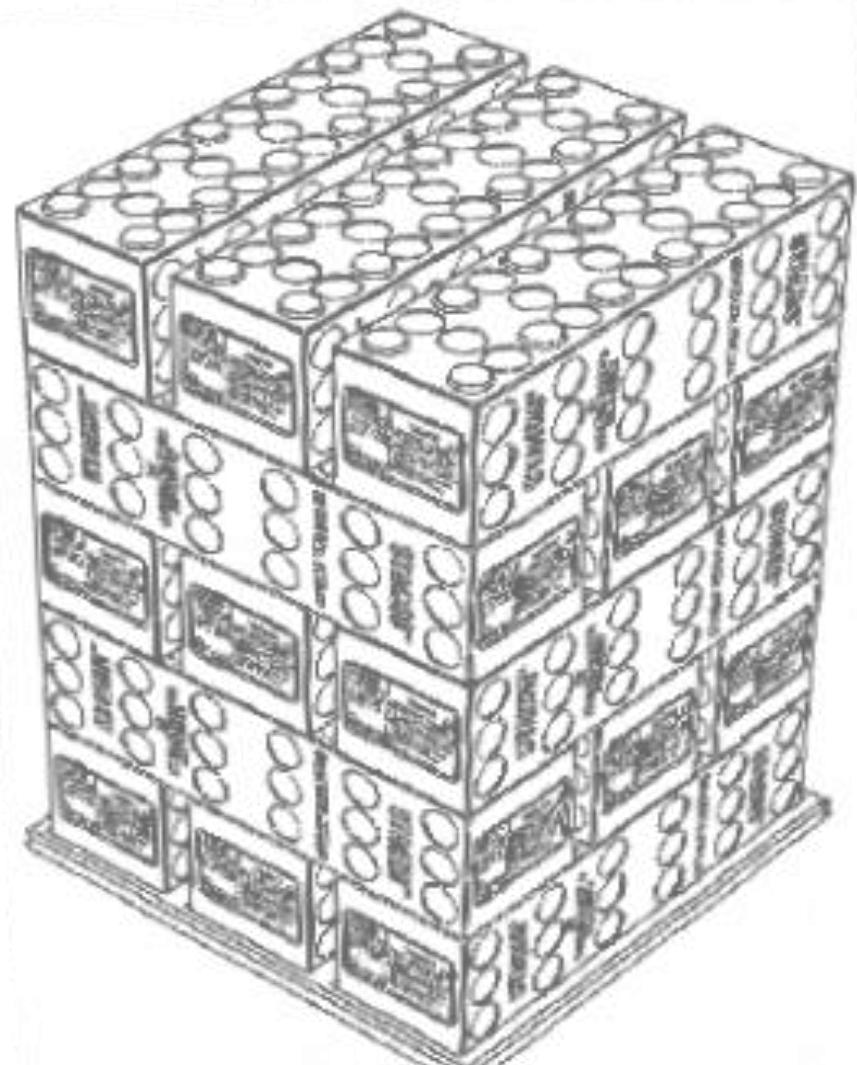


Ruedas giratorias traseras con frenos
Ruedas de gran diámetro y alta carga



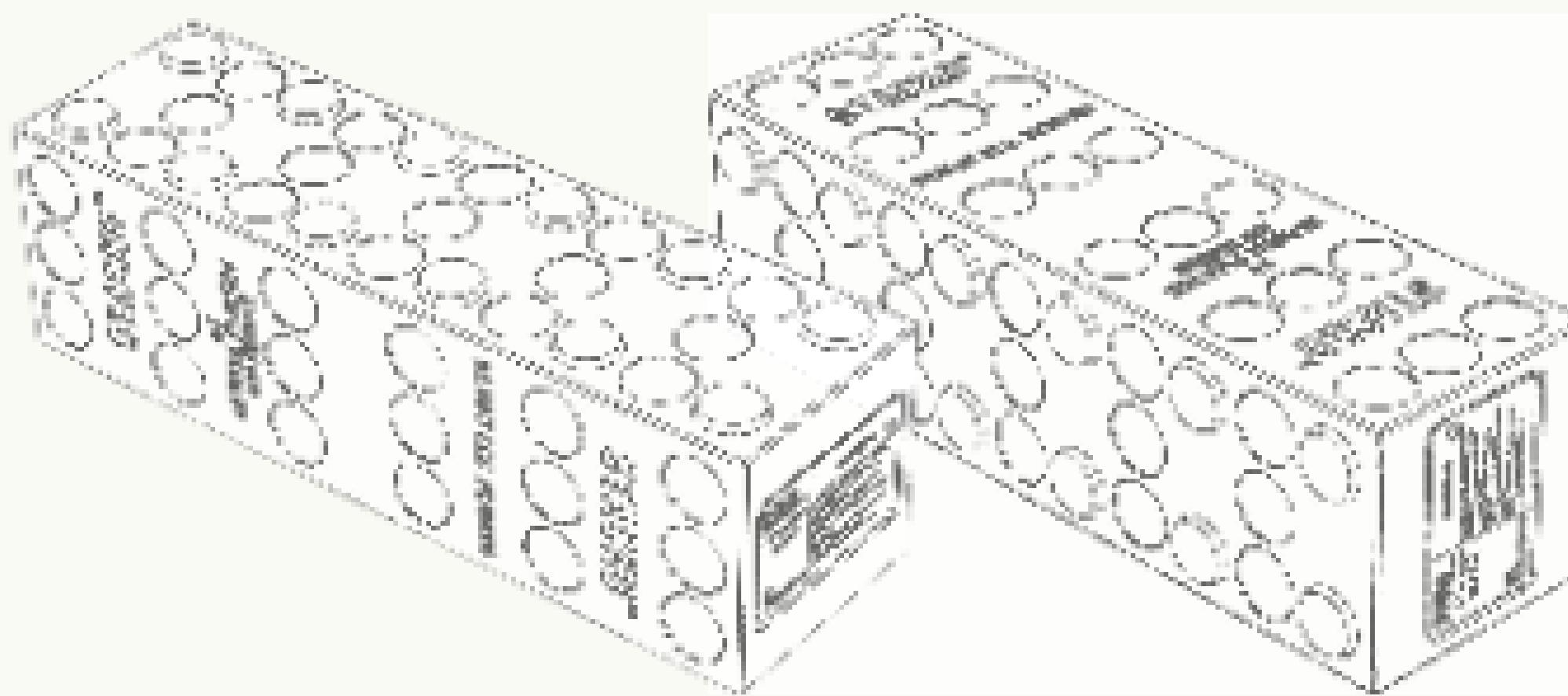
4

Comience la segunda capa colocando otros 3 bloques en la dirección opuesta a la primera capa.



5

Simplemente repita la adición de capas en direcciones alternas hasta alcanzar la altura deseada. Hasta un máximo de 150 cm (60°). Antes de construir la capa superior vea el paso siguiente.



6

Dependiendo de la configuración de la pila, es posible que la capa superior de bloques tenga que girar sobre su lado para permitir una superficie plana superior.

En resumen, los bloques Stacko son una solución segura para diversas aplicaciones gracias a su diseño entrelazado, pruebas rigurosas y capacidad de adaptarse a diferentes cargas.

Sin embargo, es importante seguir las recomendaciones del fabricante y tomar precauciones al construir estructuras con estos bloques para garantizar la seguridad.



GRACIAS POR SER PARTE DE ESTA CAPACITACIÓN

Esperamos que los conocimientos adquiridos te sean útiles en tu desarrollo profesional.

Recuerda que puedes revisar este material cuando lo necesites en Quvikaotec.cl



Ante cualquier duda o consulta, puedes contactarnos a:



+56 9 53727973



proyectos@quvika.cl
operaciones@quvika.cl



quvikaotec.cl